

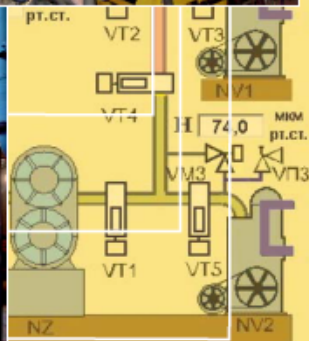


**ДЕЛАЕМ  
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ АГРЕГАТЫ -**

## ВАКУУМНЫЕ ДУГОВЫЕ ПЕЧИ

**Система управления  
предусматривает:**

- Автоматическое управление процессом от начала до конца плавки
- Предоставление плавильщику текущих данных о процессе переплава
- Автоматическую паспортизацию плавки
- Компьютерное тестирование готовности печи к плавке
- Архивирование в базе данных регистрограмм процесса переплава
- Архивирование цифровых видеогам процесса переплава



**Обеспечение качества слитка, повышение производительности,  
выхода годного, экономия электроэнергии**

- управление током и напряжением дуги по заданным графикам, включая периоды разогрева и выведения усадочной раковины;
- адаптивная коррекция задания напряжения дуги по частоте капельных импульсов;
- обеспечение безударного перехода с ручного на автоматическое управление как по току, так и по напряжению;
- ввод и отображение на мониторе графиков заданий по току и по напряжению;
- контроль, индикация и регистрация тока и напряжения дуги положения штока, разряджения в рабочей камере;
- программное управление подачей инертного газа.
- управление напряжением и током дуги по заданиям, вводимым плавильщиком по ходу плавки;
- автоматизированное определение натяжения до начала плавки;
- отображение контролируемых параметров работы печи на цветной мнемосхеме печи;
- ручной ввод информации в систему с помощью сенсорного экрана монитора в режиме диалога;
- ведение архива плавков;
- автоматическое документирование хода процесса плавки в виде подробных цветных регистрограмм, паспорта.

**ПАРАМЕТРЫ СЕРИИ ПЕЧЕЙ ВАКУУМНОГО ДУГОВОГО ПЕРЕПЛАВА ДЛЯ ВЫПЛАВКИ СЛИТКОВ**

Наименование параметра	ВДП-100	ВДП-250	ВДП-350	ВДП-450	ВДП-600
Число постов	1 или 2	1 или 2	1 или 2	1 или 2	1 или 2
Установленная мощность, кВА	250	400	800	800	1000
Напряжение холостого хода, Вольт	60	60	60	60	60
Диаметр кристаллизатора (max), мм	150	300	400	500	600
Диаметр электрода (max), мм	110	240	360	450	540
Максимальная масса слитка, кг	50	600	1000	2000	6000
Максимальный ток, кА	4,0	6,0	10,0	12,5	16,0
Давление в холодной печи, мм.рт.ст.	$1 \times 10^{-2}$	$1 \times 10^{-2}$	$1 \times 10^{-2}$	$1 \times 10^{-2}$	$1 \times 10^{-2}$
Расход воды на охлаждение, м <sup>3</sup> /час	15,0	25,0	40,0	50,0	70,0
Габаритные размеры (без источника питания)*, мм	4000x4000 x7000	5000x6000 x8000	5000x7500 x12000	7500x10000 x12000	7500x10000 x14000

\* - уточняется при согласовании технического задания на поставку печи.

**БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ВАКУУМНОЙ ДУГОВОЙ ПЕЧИ ДЛЯ ВЫПЛАВКИ СЛИТКОВ  
ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ**

№ позиции	Описание продукции	Кол-во
1	Опорные металлоконструкции, включая рабочую площадку, ограждение, лестницу.	1 ком.плект
2	Камера вакуумная	1 ком.плект
3	Металлоконструкции механизма перемещения штока электрододержателя.	1 ком.плект
4	Шток электрододержателя.	1 шт.
5	Механизм перемещения штока электрододержателя.	1 ком.плект
6	Механизм перемещения поддона.	1 ком.плект
7	Кристаллизатор (корпус, изложница, поддон)	1 ком.плект
8	Система охлаждения.	1 ком.плект
9	Шинопровод короткой сети (от источника питания до штока электрододержателя и вакуумной камеры)	1 ком.плект
10	Кабели гибкие водоохлаждаемые короткой сети (от шинопровода до штока электрододержателя)	1 ком.плект
11	Система вакуумная.	1 ком.плект
12	Источник питания, в составе: трансформатор печной, выпрямитель, теплообменник, дроссель, шкаф ввода питания.	1 ком.плект
13	Шкаф управления, система автоматизированного управления.	1 ком.плект
14	Система видеоконтроля.	1 ком.плект
15	Устройство подачи инертного газа.	1 ком.плект

