

ИСПОЛНЕНИЯ ПЕЧЕЙ ДПВ

Тип выпрямителя	Мощность, МВА
Транзисторный	0,3 - 5
Тиристорный	5 и более

ПАРАМЕТРЫ ДПВ-0,3

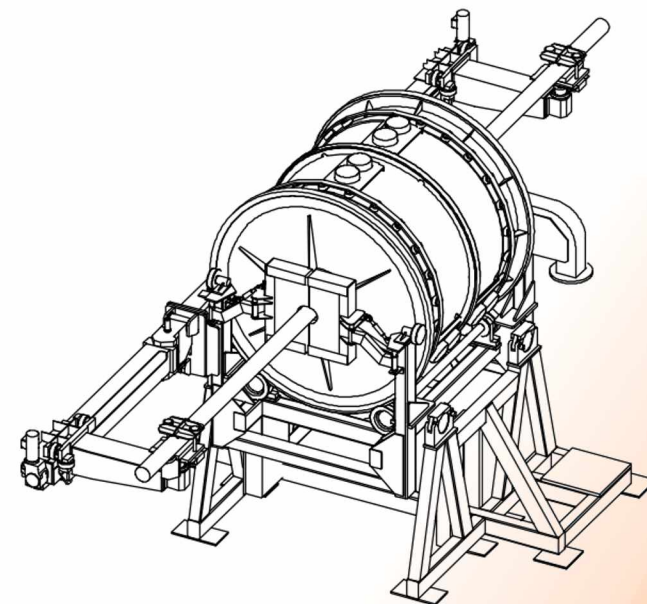
- мощность - 280 кВт
- ток - до 3000 А
- выходное напряжение источника питания - до 450 В
- род тока - постоянный
- число электродов - 2
- диаметр электрода - 75/100 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

- Высокотемпературный обжиг
- Твердофазное восстановление
- Восстановительная плавка
- Плавка металлов и неметаллов
- Обеднительная плавка
- Интенсивное перемешивание материалов



ИННОВАЦИОННАЯ ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
КОМБИНИРОВАННОГО ДУГОВОГО
НАГРЕВА



*Дуговая
вращающаяся печь
ДПВ*

НАШИ КОНТАКТЫ

105275, город Москва, улица 5-я
Соколиной горы, дом 18 корпус 1

+7 (495) 366-32-34

comterm@comterm.ru

www.comterm.ru

ЭЛЕКТРОДУГОВЫЕ ПЕЧИ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ



НОВЫЕ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- 1** Полное перемешивание:
 - сыпучих материалов
 - металла
 - шлака
- 2** Интенсивный нагрев загрузки:
 - сверху - дугой
 - снизу - нагретой футеровкой
- 3** Выбираемый дуговой нагрев:
 - косвенный
 - прямой
- 4** Контролируемая атмосфера печи:
 - восстановительная
 - окислительная
 - нейтральная
 - отсутствие науглероживаниярасплава электродами

ПРОЦЕССЫ

РЕАЛИЗУЕМЫЕ

- > Получение металлургической извести
- > Высокопроизводительная плавка металлов и неметаллов
- > Обжиг карбонатных руд
- > Обжиг и восстановление руд и концентратов
- > Обеднительная плавка
- > Избирательное твердофазное восстановление
- > Металлизация сырья
- > Переработка отходов

ОСОБЕННОСТИ

КОНСТРУКТИВНЫЕ

- > Вращение футерованного корпуса
- > Равномерный нагрев футеровки
- > Регулировка положения дуги в печи
- > Механизированная выгрузка/слив
- > Транзисторный выпрямитель
- > Низкий уровень шума

